

Verbale Assemblea Ordinaria del 24-25 novembre 2011  
Hotel Visconti Palace (ROMA)

Ordine del Giorno:

**Assemblea Ordinaria dell'Associazione Italiana Zincatura – I<sup>a</sup> parte**

1. **Approvazione del Verbale dell'Assemblea del 24/05/2011**
2. **Dimissioni del Presidente Alessandro Maglioni**
3. **Dimissioni di alcune aziende associate**
4. **Ratifica di adesione della Soc. SOPRIN**
5. **Preconsuntivo 2011**
6. **Budget 2012**
7. **Relazioni da Sostenitori**
8. **Relazione del Segretario Generale**
  - 8.1 **Attività editoriali.**
  - 8.2 **La zincatura a caldo e le Norme Tecniche di Costruzione.**
  - 8.3 **Zincatura dei ponti ferroviari.**
  - 8.4 **Convegni.**
  - 8.5 **Progetto "Premio Zincatura".**
  - 8.6 **Mappa della corrosione in Italia.**
  - 8.7 **LMAC.**
  - 8.8 **Intergalva Parigi 2012.**
  - 8.9 **Pubblicazione delle PCR per la dichiarazione ambientale di prodotto.**
  - 8.10 **Marchio AIZ.**
  - 8.11 **La zincatura a caldo e la marcatura CE (EN 1090).**
  - 8.12 **SISTRI.**
  - 8.13 **AIZ su FACEBOOK**
  - 8.14 **AIZ su YOU TUBE**
  - 8.15 **Aggiornamenti da Comitati EGGA**
9. **Candidature per l'elezione di un Consigliere.**
10. **Votazione per l'elezione di un Consigliere.**
11. **Votazione per l'elezione del Presidente.**
12. **Varie ed Eventuali.**

Con l'assenso dell'Assemblea, assume la Presidenza dell'odierna adunanza il Vice Presidente di AIZ Ing. Matteo Bisol che, in conseguenza delle dimissioni forzose del Sig. Alessandro Maglioni dalla carica di Presidente, ha assunto la carica di Presidente pro-tempore di AIZ fino all'elezione del nuovo Presidente, con l'approvazione del Consiglio Direttivo. L'Ing. Matteo Bisol ricorda ai presenti che le dimissioni del Sig. Alessandro Maglioni sono dipese dalla cessazione del suo rapporto di collaborazione con la P.R.B. e alle dimissioni della stessa P.R.B. da Socio di AIZ. Il Presidente Bisol, preso atto della presenza, in proprio o per delega, di 26 Soci Ordinari su 37, alle ore 15.00 del giorno 24 novembre 2011, dichiara l'odierna Assemblea Straordinaria dei Soci di AIZ validamente costituita in seconda convocazione. Partecipa all'Assemblea il Presidente Onorario Ing. Livio Veronesi; sono presenti 9 Soci Sostenitori su 19. Il Presidente invita il Sig. Ricciolino a fungere da Segretario dell'Assemblea.

**1. Approvazione del verbale dell'Assemblea del 24/05/2011**

La bozza di verbale è stata inviata con anticipo ai Soci prima dell'Assemblea. Il Presidente chiede ai presenti se qualcuno ritiene necessario procedere alla lettura. Non essendovi alcuna richiesta in tal senso, il Presidente chiede se ci sono richieste di rettifica, di chiarimento o osservazioni. Non essendovi alcun intervento, il Presidente chiede all'Assemblea di votare per l'approvazione del verbale per alzata di mano. I presenti approvano il verbale all'unanimità, non essendoci né astenuti né contrari.

**2. Dimissioni del Presidente Alessandro Maglioni**

Si da lettura della lettera che il Sig. Maglioni, non presente in Assemblea, ha chiesto di leggere in sua vece ai Soci. Il testo della lettera viene allegato al presente verbale.

**3. Dimissioni di alcune aziende associate**

Si informa l'Assemblea che le seguenti aziende hanno rassegnato le dimissioni da AIZ:

P.R.B. s.r.l. (Socio Ordinario)

Zincheria Noschese (Socio Ordinario)

Zincherie Adriatiche (Socio Ordinario)

Zinco Service s.r.l. (Socio Sostenitore)

Kofler s.r.l. - (Socio Sostenitore)

#### **4. Ratifica di adesione della Soc. SOPRIN**

Il Consiglio di AIZ ha già espresso parere favorevole alla richiesta di adesione ad AIZ della Soc. Soprin in qualità di Sostenitore. Anche l'Assemblea vota e approva per acclamazione l'ingresso di questa azienda tra i Sostenitori di AIZ.

Il Dott. Carmignani, rappresentante della Soprin, è chiamato dal Presidente a presentare l'Azienda riassumendone i campi di attività.

#### **5. Preconsuntivo 2011**

Il Presidente invita il Sig. Ricciolino a relazionare l'Assemblea sul preconsuntivo economico di AIZ per l'anno in corso.

I presenti possono seguire la relazione tramite i prospetti a ognuno consegnati, che allegati al presente verbale ne costituiscono parte integrante, e tramite la proiezione degli stessi a schermo.

Il risultato economico dell'anno in corso poteva dar luogo a qualche apprensione a seguito dei minori introiti dovuti alle dimissioni di alcuni Soci e alla trattativa in corso con i Sostenitori per la definizione delle quote dell'anno in corso. Va infatti ricordato che in fase di approvazione del budget del 2011, erano state fissate quote a carico dei Sostenitori sensibilmente più alte di quelle applicate in precedenza. Purtroppo, per una serie di eventi concomitanti, non era stato possibile affrontare questo argomento con gli interessati nei modi e nei tempi opportuni. I Sostenitori, dal canto loro, avevano manifestato un forte dissenso su tale decisione, per cui, a budget già approvato, il C.D. decise di sospendere l'applicazione nelle nuove quote fino al necessario chiarimento con gli interessati. Allo stato attuale ancora persiste una forte difficoltà nel definire l'entità effettiva delle quote per i Sostenitori.

A fronte di questa incertezza e del minor introito anche dai Soci Ordinari per effetto delle succitate dimissioni, l'anno contabile in corso registrerà certamente minori costi di quelli ipotizzati e ciò principalmente a seguito della cessazione del rapporto di collaborazione con l'Ing. Cecchini. A beneficio delle entrate andrà invece il buon risultato ottenuto con il progetto "Manuale di Buone Pratiche per la Zincatura" in formato pocket. In conclusione, si può concretamente ipotizzare che l'anno contabile in corso, nonostante le particolari situazioni createsi, si chiuda con un risultato economico positivo.

#### **6. Budget 2012**

Il Presidente invita il Sig. Ricciolino a presentare all'Assemblea il budget per l'Anno 2012.

Con il supporto dei prospetti consegnati a tutti i presenti che sono allegati al presente verbale e ne costituiscono parte integrante e della proiezione degli stessi a schermo, il Sig. Ricciolino illustra ai presenti la previsione delle uscite e delle entrate per l'anno 2012. Durante la presentazione si sofferma sulle poste contabili di maggior rilievo, dando le opportune spiegazioni anche in risposta ad alcune richieste di chiarimento. Sulla base dei dati disponibili, si ritiene che le entrate per l'anno 2012 possano ammontare a circa 455.000 euro, conseguentemente le uscite sono state commisurate a tale presunta disponibilità.

L'Assemblea approva all'unanimità il budget per l'anno 2012.

#### **7. Relazioni da Sostenitori**

Nell'ottica di un maggiore scambio di informazioni e di una maggiore collaborazione con i Sostenitori, agli stessi è stata offerta la possibilità di proporre relazioni a Soci di utilità generale.

L'unico Sostenitore che ha aderito a tale possibilità è stato il Sig. Moroni della Soc. GIMECO che viene invitato a presentare la sua relazione su: **BRUCIATORI AD ALTA VELOCITÀ INNOVATIVI**

Il Presidente ringrazia il Sig. Moroni per l'interessante relazione e, come già previsto dalla convocazione, alle ore 18.00 interrompe i lavori assembleari che riprenderanno alle ore 9,30 del giorno successivo.

---

Alle ore 9,30 del 25/11/2012 il Presidente Matteo Bisol dichiara aperta la seconda sessione dell'Assemblea dei Soci di AIZ.

Verificata la presenza di 31 Soci Ordinari su 37 e 7 sostenitori su 19, dichiara l'assemblea validamente costituita ed invita il Sig. Ricciolino a fungere da Segretario.

Il Presidente invita il Sig. Ricciolino a presentare la relazione di segreteria.

#### **8. Relazione del Segretario Generale**

**8.1 Attività editoriali.** Dopo l'ottimo successo del Manuale di Buone Pratiche per la Zincatura, anche l'edizione tascabile ha avuto un notevole successo: ne sono state stampate ben 16.000 copie. Anche il Manuale tascabile sul Duplex è in via di completamento soprattutto per quanto riguarda il corredo fotografico.

**8.2 La zincatura a caldo e le Norme Tecniche di Costruzione.** AIZ è nel Gruppo Industria per la revisione delle NTC. Attualmente la revisione riguarda solo adeguamenti o correzioni di errori. In realtà, quindi, non ci sarebbe motivo per accogliere nostre istanze. Ciò nonostante ci è stato consentito di avanzare proposte che passeranno al vaglio delle commissioni di livello superiore. Questo lavoro dovrà concludersi a breve termine. La vera revisione delle NTC dovrebbe iniziare nel 2012. AIZ resterà nel "gruppo industria". E' stata già accettata di principio la proposta di realizzare un intero capitolo delle NTC per la trattazione della protezione dalla corrosione ma sembra che ciò troverà spazio in una revisione di portata maggiore rispetto a quella in atto in questo momento.

**8.3 Zincatura dei ponti ferroviari.** Il 12 settembre 2011 c'è stato un incontro con alcuni funzionari di RFI per chiarire alcuni aspetti connessi all'uso di bulloni ad alta resistenza zincati a caldo per i ponti ferroviari. Con l'occasione si è discusso anche

dell'adozione della zincatura a caldo per l'intera struttura dei ponti. Nei giorni successivi sono state fornite, ai suddetti funzionari, rassicurazioni circa la possibilità di utilizzare bulloni ad alta resistenza zincati e non infragiliti. Se effettivamente RFI dovesse specificare la zincatura per i ponti, sarà necessario intraprendere lavori di ricerca sul comportamento a fatica dei materiali zincati e il comportamento dei giunti a taglio e resistenza dei bulloni. Ricerche di questo genere sono già in corso in Germania e verranno presentate durante la prossima conferenza Intergalva 2012 a Parigi sembra con risultati positivi. La spinta all'adozione della zincatura può venire dalle Norme Tecniche di Costruzione che impongono delle durate minime alle opere strategiche raggiungibili soltanto con l'utilizzo della protezione della zincatura a costi ragionevoli.

D'altra parte, l'adattabilità andrà però valutata l'adattabilità del processo di zincatura alle dimensioni e al carico delle strutture dei ponti. Si sta valutando se cominciare una collaborazione con l'Università di Ancona sul tema ma sarebbe consigliabile conoscere i risultati dei tedeschi per evitare inutili duplicazioni di lavoro.

#### **8.4 Convegni**

22 giugno 2011 – Roma - Convegno c/o Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici. Tra le 80 e 90 persone presenti in sala, ma tutte di ottimo livello (funzionari di Ministero delle Infrastrutture, membri o funzionari del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici o del Servizio Tecnico Centrale). Il convegno è stato incentrato sulla tematica dell'Anticorrosione e l'utilizzo dell'Acciaio zincato. Apprezzabile il risultato, essendo la prima volta che si riusciva a organizzare un convegno di tale livello in ambito ministeriale e un successo anche sotto il punto di vista delle relazioni pubbliche vista l'opportunità di interazione con personaggi importanti in ambito normativo.

1 luglio 2011 – Ord. Ingegneri di Agrigento – Corso sulla progettazione di strutture in acciaio. Alla presenza di oltre 150 iscritti, il corso di sicuro interesse è stato completato con la presentazione sulla zincatura di Al Z tenuta dal Sig. Ricciolino. Era anche presente uno stand della Associata Zinco Iblea.

9-12 ottobre '11– XXIII Assemblea Convegno CTA. Ad Ischia si è tenuta l'Assemblea annuale del CTA con la presenza di accademici, architetti ed ingegneri progettisti in discreto numero (circa 100). È stato distribuito materiale divulgativo AIZ. Molto apprezzato il Manuale di Buone Pratiche di AIZ. È stata presentata anche una relazione sulla zincatura a caldo dal Sig. Ricciolino.

13 ottobre 2011 – Univ. Federico II (bicentenario) Acciaio Arte Architettura. Con la presenza di architetti internazionali, il convegno ha riscosso un buon successo in ordine di presenze anche se principalmente costituite da studenti universitari principalmente dalla facoltà locale di architettura. Più di 400 persone in sala. Il convegno ha promosso l'utilizzo dell'acciaio in architettura e qualche accenno è stato dato anche all'utilizzo della zincatura.

Primavera 2012 – Milano - In corso attività preliminari per il convegno con il Provveditorato delle Opere Pubbliche. Si tenterà di riprodurre in ambito locale l'esperienza del Convegno presso il CSLP. Sono in programma anche convegni presso i Provveditorati alle OO.PP. di Venezia e Napoli.

#### **8.5 Progetto "Premio Zincatura".**

E'allo studio l'istituzione in Italia di un premio triennale per i migliori progetti che prevedano un utilizzo architettonico e ragguardevole della zincatura. Ancora agli inizi della fase di valutazione sulla fattibilità, ci sono tuttavia delle idee preliminari: I premi dovrebbero essere relativi a tre ambiti: Opere Pubbliche, Edilizia ad uso residenziale/uffici e Edilizia industriale/commerciale. Il premio andrebbe opportunamente pubblicizzato e consegnato durante una manifestazione di ampia risonanza da un personaggio famoso in ambito nazionale. Il costo complessivo potrebbe risultare elevato, andrebbero creati i fondi e ricercati degli sponsor.

**8.6 Mappa della corrosione in Italia.** I recenti contatti con CSLP e RFI hanno reso più evidente ciò che anche in passato era sentita come una necessità: dimostrare l'efficacia nel tempo della protezione offerta dalla zincatura. La norma ISO 14713 è al momento l'unico mezzo di una certa affidabilità e reputazione per essere utilizzato in previsioni sulla durata della zincatura a caldo, ma essa è purtroppo troppo cautelativa e restrittiva rispetto alla realtà. I contatti di alto livello in RFI e Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici hanno messo in evidenza l'importanza di dimostrare che la protezione dalla corrosione di lunga durata della zincatura è in grado di soddisfare le prescrizioni per le opere strategiche secondo le NTC. Ciò ha rilanciato il progetto di Mappa della Corrosione in programma con l'Università di Ancona qualche tempo fa. I Proff. Fratesi e Fava hanno confermato la loro collaborazione. Sarà messa in atto una nuova metodologia con provini diversi e occorrerà la disponibilità di alcuni dei Soci per il migliore del progetto.

#### **8.7 LMAC.**

I gruppi di sviluppo di CEN e ECCS per l'Eurocodice 3 del progetto di costruzione in acciaio e la norma per la realizzazione EN 1090 potrebbero interessarsi di prescrizioni per i progettisti nell'ambito della prevenzione del LMAC. Le prescrizioni possono essere ridotte al minimo se si scrive una linea guida condivisa con ECCS di tipo qualitativo, in risposta all'esagerazione deterministica della norma DASt Richtlinie O22. Una delle battaglie fondamentali sarà combattuta per evitare che vi siano delle procedure di controllo (FPC) a carico dello zincatore del tipo di quelle oggi adottate per le saldature. L'FPC è importante ai fini e sarà necessaria per il costruttore/carpentiere in acciaio quando sarà resa obbligatoria la marcatura CE. Sembra più giusto che, nell'ambito della qualificazione e certificazione del suo prodotto, sia il carpentiere che estenda la sua FPC fino al prodotto finito. La marcatura CE infatti riguarda la caratteristica principale del materiale che è costituita dalla sicurezza strutturale del prodotto finito, determinata dalla conservazione (o certificazione finale) di proprietà meccaniche che non sono pertinenti alla zincatura. Da questo discorso si comprende come sia importante riassicurare il cliente (carpentiere, impresa o progettista) sul fatto che la zincatura, effettuata in modo corretto, non comporta problemi alle strutture. Questo sarà l'obiettivo della linea guida sul LMAC.

La linea guida dovrebbe partire dall'indicazione di una composizione di riferimento dei bagni di zincatura corrispondente al bagno in classe 1 del DAST, la cui validità è stata dimostrata anche dalla ricerca in corso in collaborazione con l'Università di Ancona.  $Sn \leq 0.1\% - (Pb + 10 Bi) \leq 1.5\% - Ni < 0.1\% - \text{somma altri elementi (escluso Zn)} < 0.1\%$

#### Ricerca di Lille e Univ. Di Ancona

L'Univ. di Ancona, su indicazione di AIZ, sta lavorando per la validazione del metodo di Lille e l'adeguata considerazione dei punti di debolezza del metodo e delle possibilità di utilizzo normativo. E' previsto per metà gennaio 2012 un workshop scientifico per fare il punto della situazione anche rispetto al lavoro dell'Univ. di Aachen. Il workshop è una delle fasi preparatorie del lavoro congiunto EGGA ed ECCS per la produzione della linea guida europea contro LMAC.

L'Università di Ancona sta procedendo al controllo di validazione dei test condotti dall'Università di Lille e la possibilità che essi possano essere considerati una misura del potere infragilente dei bagni. I risultati del progetto, presentati anche all'EGGA, possono essere così riassunti:

- il metodo di Lille presenta una certa riproducibilità ma è troppo sensibile all'acciaio,
- i risultati variano anche nell'ambito dello stesso lotto di acciaio,
- il test è poco adatto a descrivere il fenomeno su scala reale per assenza di carichi esterni,
- lo studio di Lille prevede effetti sinergici Sn - Pb che sono stati smentiti dai risultati di Ancona,
- il modello matematico proposto non descrive bene i risultati sperimentali, al punto che è necessaria una nuova indagine per valutare meglio le aree d'interesse per il confronto con i risultati di Aachen e per la definizione del bagno di riferimento (che per Aachen è il bagno in classe1).

#### **8.8 Intergalva Parigi 2012.**

Avrà luogo a Parigi dal 10 al 15 giugno 2012. L'AIZ può ancora sostenere eventuali proposte di relazioni anche se fuori termine.

#### **8.9 Pubblicazione delle PCR per la dichiarazione ambientale di prodotto.**

PCR per 'Corrosion Protection of Fabricated Steel Product.

PCR pubblicato sul sito web dell'Int. EPD System [www.environdec.com](http://www.environdec.com) valido sino al 2014. Le ceneri e le matte riconosciute come sottoprodotti ai fini delle EPD: questo significa che ceneri e matte sono considerate all'interno del sistema senza carico ambientale per la zincatura. Informazioni quantitative su crediti di riciclo a fine vita: è un approccio assicurato anche in EN 15804 molto utile per la sostenibilità dell'acciaio. Regole per la EPD settoriale: possibilità di redigere una EPD settoriale certificata: passo successivo alla EPD pubblicata da EGGA.

**8.10 Marchio AIZ.** Anche se non speditamente è ripresa l'attività per la realizzazione del marchio di qualità multilivello AIZ.

#### **8.11 La zincatura a caldo e la marcatura CE (EN 1090).**

In parte questo punto è stato trattato durante l'aggiornamento su LMAC per le interconnessioni tra i due argomenti. Si aggiunge comunque che è mutata la posizione ACAI su marcatura CE delle carpenterie metalliche. Anche i pezzi singoli richiederebbero la marcatura nella maggior parte dei casi. Notevoli le implicazioni per lo zincatore per il considerevole ampliamento dello scopo della marcatura CE. La marcatura CE potrebbe coinvolgere:

- La conformità alla EN ISO 1461;
- La tracciabilità della commessa;
- La presenza delle forature di sfiato e drenaggio;
- La conservazione delle proprietà meccaniche;
- L'ispezione post-zincatura contro LMAC va eseguita in tutti i casi a meno di prescrizioni diverse già con la versione attuale della EN 1090 – la base della marcatura CE per le carpenterie metalliche.

In ogni caso ci batteremo per stabilire il principio che non è lo zincatore implicato nel controllo (con una propria FPC) ma chi ha la responsabilità della marcatura CE cioè il carpentiere: In tal caso, così come sembra essere accettato nel caso del subfornitore che lavora sotto l'FPC del carpentiere, anche la zincatura dovrebbe essere accettata come un'estensione del processo di controllo del carpentiere, senza dunque la necessità di una FPC dello zincatore, certificata da "ente notificato". Questo eviterebbe un aggravio notevole di costi. Il carpentiere dovrebbe accettare come sua garanzia il regime di qualità ISO 2001 dello zincatore e la possibilità di controlli random presso lo zincatore da parte dei verificatori dell'ente accreditato per la sua FPC.

**8.12 SISTRI.** Il SISTRI è stato reintrodotta con la Legge 148/11 Diventerà operativo il 9 febbraio 2012. Previsto fino al 15 dicembre 2011 ci sarà un periodo di test cui le aziende potranno partecipare su base volontaria per testare la reale possibilità del sistema di funzionare. Nel frattempo vanno osservate le registrazioni cartacee e si dovrà compilare il MUD relativo ai rifiuti di quest'anno nella primavera del 2012 (scadenza 30 aprile 2012).

#### **8.13 AIZ su FACEBOOK - 8.14 AIZ su YOU TUBE**

I colleghi dell'associazione tedesca ci hanno riferito di aver avuto un riscontro positivo dall'utilizzo dei nuovi canali di comunicazione del WEB. Proveremo anche noi a sperimentare questi nuovi mezzi di comunicazione.

#### **8.14 Aggiornamenti da Comitati EGGA**

Aggiornamenti da EGGA MKT

Il Comitato si è dedicato ad approfondimenti concernenti l'Analisi del Mercato per il Solare in Europa; Sviluppo di Apps per smartphone riguardanti la zincatura; Cooperazione con ECCS per pubblicazioni sulla sostenibilità; LCA comparativa per facciate continue; Analisi di aggressività delle iniziative su Magnelis, Galfan e Sendzimir da parte di Arcelor; EPD della zincatura da EGGA.

#### Aggiornamenti da EGGA Tecnico

Il Comitato si è dedicato ad approfondimenti relativi alla marcatura CE e LMAC; Aggiornamento normativo EN 10025 e azioni possibili su EN ISO 14713 per quanto riguarda la zincabilità degli acciai; altre normative in revisione: prEN 10348 tondino zincato; prEN 10223-8 recinzioni di contenimento in filo; EN 13438 Verniciatura a polveri (nuovo DIS per voto); Conseguenze dell'attività del CEN TC 350 e 351 su zincatura; Zincatura e acqua potabile: iniziative per contrastare UBA in Germania;

#### Aggiornamenti da EGGA ambiente

Il Comitato si è dedicato ad approfondimenti relativi alla Direttiva Emissioni Industriali e revisione BREF; Zinco e Direttiva Quadro delle Acque – evitato il rischio della prioritizzazione; applicazione del REACH e scenario dei rifiuti da zincatura da predisporre, possibile classificazione SVHC del cromo VI; possibile una revisione della Direttiva SEVESO II per tener conto dei nuovi criteri di classificazione delle Sostanze secondo il regolamento CLP.

### **9. Candidature per l'elezione di un Consigliere.**

### **10. votazione per l'elezione di un Consigliere.**

A seguito delle dimissioni da Consigliere del Sig. Alessandro Maglioni, è necessario procedere all'elezione di un nuovo Consigliere in quota "nazionale". L'attuale C.D. è composto da:

<b>Alberti Maurizio</b>	(Territoriale Nord Ovest)
<b>Bisol Matteo</b>	(Territoriale Nord Est)
<b>Bordignon Michele</b>	(Nazionale)
<b>Caldarera Giuseppe</b>	(Nazionale)
<b>Mangani Pietro</b>	(Territoriale Centro)
<b>Morea Paolo</b>	(Territoriale Sud)

Il Presidente Matteo Bisol propone all'Assemblea, a nome suo e degli altri Consiglieri, la candidatura del Presidente Onorario, Ing. Livio Veronesi e chiede se, tra i presenti, ci sono altri candidati. L'Assemblea approva per acclamazione l'elezione dell'Ing. Veronesi a membro del Consiglio Direttivo dell'AIZ.

### **11. votazione per l'elezione del Presidente.**

A seguito delle dimissioni da Presidente del Sig. Alessandro Maglioni, è necessario procedere all'elezione del nuovo Presidente tra i membri del Consiglio Direttivo.

Il Presidente Matteo Bisol propone all'Assemblea, a nome suo e degli altri Consiglieri, la candidatura del Presidente Onorario, Ing. Livio Veronesi. L'Assemblea approva per acclamazione l'elezione dell'Ing. Veronesi a Presidente dell'AIZ.

L'Ing. Veronesi ringrazia per la stima e la fiducia dimostrategli e accetta entrambe le cariche.

### **12. Varie ed eventuali**

Alle ore 13 e 30, null'altro essendoci da discutere, il Presidente dichiara chiusa l'odierna Assemblea dei Soci di AIZ.

Il Segretario

Il Presidente